



Storvolumenproduktion til industrigigant

PRODUKT : Flerkomponentstøbning – 3 forskellige typer plast støbt sammen i et emne til brug for styring af blandt andet kølemøbler.

**VIRKSOMHEDENS KRAV
TIL EN LØSNINGSMODEL :**

Samarbejdspartnerens know-how og konstante fokus på kundens behov har højeste prioritet.

*Produktionsstedet **skal** kunne håndtere en betydelig volumen – det er et absolut krav.*

Prøver skal ligge klar på kort tid; gerne under to måneder.

KUNDE : Danfoss A/S

EMNE : Et afgørende pilotprojekt – flerkomponentstøbning i Taiwan

VIRKSOMHEDEN : Danfoss A/S er en international koncern, der er førende inden for forskning, udvikling og produktion af mekaniske og elektroniske komponenter og systemløsninger.

PRODUKT : Flerkomponentstøbning – 3 forskellige typer plast støbt sammen i et emne til brug for styring af blandt andet kølemøbler.

BESKRIVELSE : Sideløbende med, at Danfoss A/S selv var i gang med at fremstille en række værktøjer, fik LM Projects til opgave at fremstille tilsvarende værktøjer – men på væsentligt kortere tid. Formålet var at få emner i hånden i løbet af blot 6 uger, som man kunne bruge til at påbegynde salget af produktet.

Danfoss A/S har selv kontakter i Fjernøsten, men virksomheden var dog ikke afvisende overfor idéen om en samarbejdspartner herhjemme der kunne tage hånd om produktion, kommunikation og problem-løsning. Der var naturligvis nogle skarpt definerede krav i den forbindelse.

AFVIKLING AF PROJEKTET : Det har altid været afgørende for LM Projects, at vores underleverandører er pålidelige og kompetente, men de skal også have en fleksibilitet i deres produktionsapparat der gør, at vi kan handle med både større og mindre virksomheder.

Da vi i sin tid valgte vores samarbejdspartner i Taiwan var det således kombinationen af netop de kriterier, samt et fornuftigt forhold mellem pris og kvalitet, der gjorde udfaldet; vores største udfordring var hermed tidsmæssig, da prøverne skulle være klar på mindre end to måneder.

I tæt dialog med Danfoss A/S udførte vi det forberedende arbejde herhjemme, og tog derefter til Taiwan og arbejdede side om side med vores underleverandør.

De færdige prøver lå klar efter 6 uger, og de støbte emner blev derefter sat i produktion.

I skrivende stund står LM Projects for produktionen af mere end 50 forskellige produkter for Danfoss A/S.

